



ALPHA 565

Автоматична машина
для двосторонньої
обробки



komax

ALPHA 565

Alpha 565 – автоматична машина для обробки проводів із поперечним перерізом від 0.13 до 6 мм², що підтримує до семи станцій обробки для спеціалізованих виробничих процесів. Стандартно модель виконує двостороннє обтискання та надягання ущільнення, а також широкий спектр інших операцій, зокрема обтискання гільзових контактів типу ferrule і MIL-контактів. Перевірена технологія Alpha 550 слугує основою для ефективної інтеграції індивідуальних рішень відповідно до потреб виробництва.

Гнучка конфігурація для різних завдань

- До семи модулів для виконання різних операцій
- Обробка проводів із поперечним перерізом від 0.13 до 6 мм²
- За запитом можливе розширення діапазону до 10 мм²
- Підтримка складних процесів, зокрема обробки двожилих проводів, ультразвукового компактування та зварювання

Висока продуктивність та якість обробки

- Висока продуктивність завдяки інноваційній конструкції машини та модулів обробки
- Комплексний моніторинг якості за допомогою CFA+, CFA, ACD, Q1250 scalable
- Надійні компоненти на базі платформи Alpha 550, розраховані на тривалий строк служби
- Передавання даних про якість і виробничий процес у реальному часі через KomaX HMI

Можливість адаптації та розширення

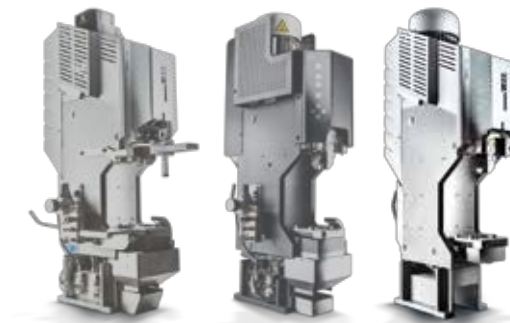
- Налаштування машини та конфігурацію можна легко коригувати або розширювати
- Платформа надає широкі можливості для нових технологічних рішень
- Просте навчання персоналу завдяки чіткому структурованому інтерфейсу користув

► Достатньо можливостей для різноманітних комбінацій процесів та застосувань

ВИСОКА ГНУЧКІСТЬ

ДЛЯ МАЙБУТНІХ ПОТРЕБ ВИРОБНИЦТВА

ДО СЕМИ МОДУЛІВ
ОБРОБКИ В МЕЖАХ
ОДНІЄЇ КОНФІГУРАЦІЇ



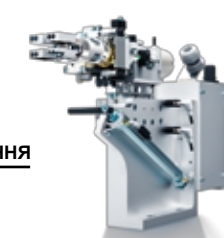
C1370 / C1360 / C1340
МОДУЛІ ОБТИСКАННЯ



AEN-LS
МОДУЛЬ ОБТИСКАННЯ
ГІЛЬЗОВИХ КОНТАКТІВ



Q1250 SCALABLE
ОПТИЧНИЙ МОНІТОРИНГ ОБТИСКАННЯ



DC
МОДУЛЬ
ПОДВІЙНОГО ЗАХОПЛЕННЯ



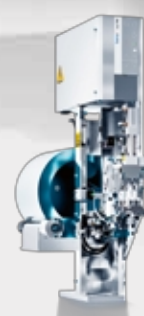
S1441
МОДУЛЬ
НАДЯГАННЯ
УЩІЛЬНЕННЯ



X1582
МОДУЛЬ
СКРУЧУВАННЯ ПРОВІДІВ



X1585
МОДУЛЬ
ФЛЮСУВАННЯ/ЛУДІННЯ



МОДУЛЬ НАДЯГАННЯ
ПЛАСТИКОВИХ ГІЛЬЗ



Модуль скручування проводу X1582

Скручені кінці жил створюють оптимальні умови для швидкого й точного лудіння. Модуль X1582 призначений для скручування зачищених кінців проводів у широкому діапазоні діаметрів. Висока точність процесу дає змогу уникнути пошкодження окремих жил навіть під час роботи з дуже тонкими проводами.

Модуль флюсування/лудіння X1585

Модуль X1585 призначений для безсвинцевого лудіння кінців жил у різних варіантах обробки. Рівномірна подача олова сприяє отриманню якісного результату, а точне регулювання швидкості та температури підвищує надійність технологічного процесу.

Модуль подвійного захоплення DC

Поворотний захват зводить два проводи разом і тимчасово утримує їх у машині. Далі механізм приймає обидва проводи в горизонтальному або вертикальному положенні, залежно від налаштування, та переміщує їх до модуля обтискання.

Модулі обтискання гільзових контактів типу ferrule AEN-LS

Модулі AEN-LS автоматично надягають окремі гільзові контакти типу ferrule на зачищені проводи.

Модуль надягання пластикових гільз

Модуль працює з різними пластиковими гільзами, а комплект оснащення забезпечує швидке переналагодження під інше виконання.

Модуль надягання ущільнення S1441 для максимальної гнучкості

Модуль автоматично надягає стандартне ущільнення та мініущільнення. Поеднання прецизійної механіки з контролем положення ущільнення за допомогою Q1250 scalable підвищує надійність процесу та продуктивність. Модуль можна просто та швидко переналаштувати з одного типу ущільнення на інший.



Q1250 scalable – оптичний контроль обтискання

Модуль контролю якості Q1250 scalable виконує оптичну перевірку якості зняття ізоляції та автоматично вилучає пошкоджені вироби.

За ліцензією також доступний контроль положення та орієнтації ущільнення. Наскрізне відстеження якості продукції здійснюється за допомогою статистичних даних, збереження зображень і мережевого зворотного зв'язку.

Модулі обтискання C1370 / C1360 / C1340 для максимальної продуктивності

Ефективні підказки для оператора та позиціонування проводу безпосередньо на модулі скорочують час налаштування й переналагодження. Система CFA+ забезпечує високий рівень якості за мінімальної кількості браку, а міцна конструкція модуля обтискання підтримує високу точність повторення. Параметри ходу та розділеного циклу легко задаються через систему керування. У модулях C1370/C1360 висота обтискання автоматично регулюється під час налаштування.

Індивідуальні рішення для кожного клієнта

Завдяки різним технологічним модулям Alpha 565 можна сконфігурувати для складних виробничих завдань із використанням до семи станцій. За запитом доступна адаптація процесів відповідно до вимог замовника.

Технічні дані

	C1340	C1360	C1370
Макс. зусилля обтискання	22 кН (4946 фунтів-сили)		
Поперечний переріз проводу	0.13 – 6 мм² (AWG 26 – 10)		
Регулювання висоти обтискання	ручне	автоматичне (регулювання з кроком 1 мм)	
Послідовна обробка	не підтримується		до 36 штук
Висота закриття преса	135.80 мм стандарт		
Хід/частковий хід	задається в діапазоні 10 - 40 мм / частковий хід задається окремо		
Моніторинг зусилля обтискання	CFA+/CFA		



01
02



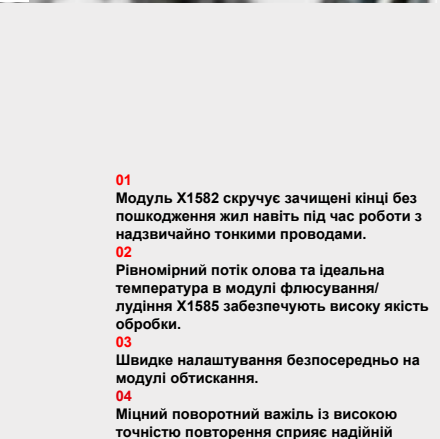
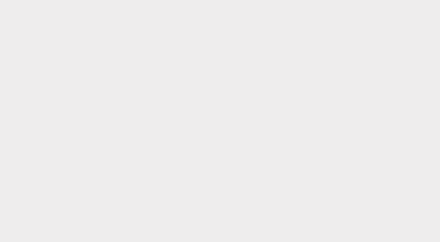
Технічні дані

Поперечний переріз проводу*	0.13 – 6 мм² (AWG 26–10) до 10 мм² (AWG 8) за запитом, у спеціальній конфігурації
Швидкість відведення проводу	макс. 12 м/с (39 футів/с)
Зовнішній діаметр ізоляції	макс. 5.1 мм
Довжина проводу**	60 – 65 000 мм (2.35 дюйма – 213 футів)
Повне зняття ізоляції	0.1 – 29.5 мм (0.004 – 1.16 дюйма)
Часткове зняття ізоляції	макс. 35,5 мм (1,4 дюйма)
Зусилля обтискання*	1 – 22 кН (224 – 4 946 фунт-сил)
Кількість станцій обробки 1 / 2	4 / 3
Рівень шуму	< 80 дБ (без інструменту для обтискання)
Електричне живлення	3 × 208 – 480 В / 50 – 60 Гц / 5.6 кВА
Підключення стисненого повітря	5 – 8 бар (73 – 116 psi)
Споживання стисненого повітря: Обтискання / обтискання; Обтискання з ущільненням / обтискання з ущільненням	< 7 м³/год (247 футів³/год) < 11 м³/год (388,5 футів³/год)
Вага (включно з 2 модулями обтискання)	1,40 т (3087 фунтів)

* Компанія Kottach пропонує тести на технічну здатність для попереднього випробування. Обробка проводів більшого поперечного перерізу можлива за запитом.
** Точність повторюваності ± (0.2 % + 1 мм [0.04 дюйма])



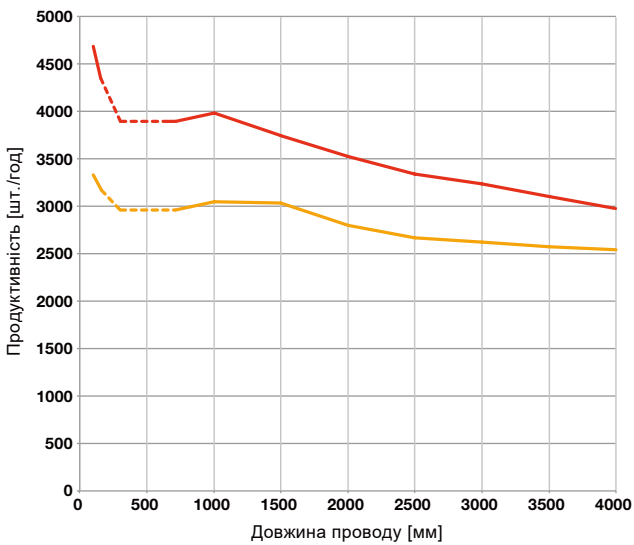
Висота із закритим кожухом: 2100 мм (82,7 дюйма)
Висота при повністю відкритому кожусі (максимальне відкриття): 2775 мм (109,3 дюйма)



01
Модуль X1582 скручує зачищені кінці без пошкодження жил навіть під час роботи з надзвичайно тонкими проводами.
02
Рівномірний потік олова та ідеальна температура в модулі флюсування/ лудіння X1585 забезпечують високу якість обробки.
03
Швидке налаштування безпосередньо на модулі обтискання.
04
Міцний поворотний важіль із високою точністю повторення сприяє надійній обробці кабелю.
05
Модуль подвійного захоплення точно позиціонує два проводи поруч, а потім направляє їх до модуля для обтискання.



Продуктивність



Провід	FLRY, 0.50 мм² (AWG 20)
Тиск стисненого повітря	6 бар (87 psi)
Швидкість подачі проводу	12 м/с
Модуль обтискання	C1370
Модуль надягання ущільнення	S1441
Моніторинг зусилля обтискання	Активний
ACD, Q1250 scalable	Неактивні
Захват для укладання проводу	Активний

Обтискання / Обтискання
Обтискання з ущільненням / Обтискання

Фактична продуктивність залежить від конкретного застосування та конфігурації машини.

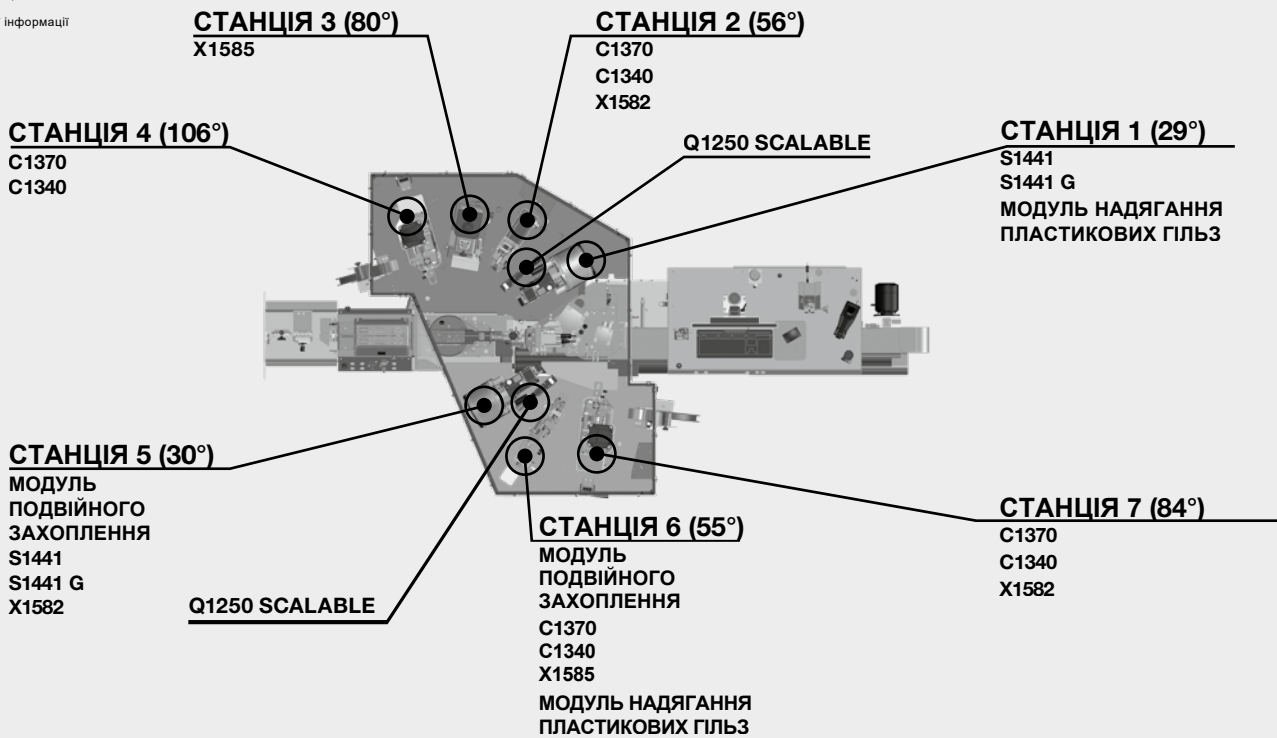
Широкі можливості обробки для різних типів контактів.

Опції та аксесуари

Пристрої попередньої подачі проводу	F1110 • F1150 • ads 119 • ads 123
Системи маркування	Термодрук Komax 26 • Струменеві системи маркування Komax • Лазерне маркування на запит
Тримачі лез	Лінія з подвійним лезом V-подібної форми та спеціальних лез
Модулі обробки	Модулі обтискання C1370/C1360/C1340 • Модуль надягання ущільнення S1441 • Модуль скручування проводів X1582 • Модуль лудіння X1585 • Модуль надягання пластикових гільз • Модуль подвійного захоплення • Модуль обтискання гільзових контактів типу ferrule • Модуль обтискання MIL-контактом • Модуль зварювання • Ультразвукове компактування
Контроль якості	Інтегроване вимірювання висоти обтискання Komax 341 • Інтегроване вимірювання зусилля стягування Q1210 • Оптичний моніторинг обтискання Q1250 scalable • Автоматичний детектор провідника ACD • Виявлення зміни матеріалу • Перевірка матеріалу • Виявлення з'єднань • Іскровий тестер Q1140 • Виявлення контакту
Системи подачі	Базовий модуль 2 м (78,7 дюйма) або 4 м (157,5 дюйма) Модуль розширення 2 м (78,7 дюйма) або 4 м (157,5 дюйма)
Аксесуари	Активна подача контактів • Система швидкої заміни проводу • Сканер штрихкоду • MX5050 для проміжного зняття ізоляції
Програмне забезпечення	Komax HMI • Мережевий інтерфейс MIKO • WPCS/MIKO Converter • Конвертер даних TopConvert

Конфігурація

Показано можливі модулі обробки
Не всі комбінації доступні
Для отримання додаткової інформації зверніться до Komax



Приклади обробки

Нарізка		Розділений цикл для закритих контактів	
Відрізання витягнутих жил		Надягання ущільнення	
Повне зняття ізоляції		Скручування жил / лудіння	
Часткове зняття ізоляції		Надягання пластикових гільз	
Обробка жил		Обтискання гільзових контактів типу ferrule	
Кабелі з подвійною ізоляцією, коаксіальні та триаксіальні кабелі		Обтискання MIL-контактом	
Проміжне зняття ізоляції		Компактування, сплайсування та зварювання кінців проводу	
Обтискання		Маркування гарячим тисненням	
Подвійне обтискання		Струменеве маркування	

Комакс – лідер галузі сьогодні та в майбутньому

Як піонер і лідер ринку автоматизованої обробки проводів, Компакс пропонує клієнтам інноваційні рішення. Компанія виробляє серійні машини та обладнання, сконфігуроване відповідно до індивідуальних вимог замовника, для різних рівнів автоматизації й технологічних завдань. Продуктову лінійку доповнюють засоби контролю якості, системи тестування, інтелектуальне програмне забезпечення та засоби мережевої інтеграції, що забезпечують безпечну, гнучку й ефективну роботу.

Компакс – міжнародна швейцарська компанія з висококваліфікованою командою та центрами розробки й виробництва на кількох континентах. Завдяки глобальній мережі продажів і сервісного обслуговування компанія надає клієнтам локальну підтримку в різних країнах світу та пропонує послуги, що допомагають максимально ефективно використовувати придбане обладнання.

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Дірікон, Швейцарія
Телефон +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com