



DELTA 540

Машина для зняття
ізоляції та обтискання
контактів



DELTA 540

Delta 540 – напівавтоматична настільна машина, розроблена для обробки IDC-роз'ємів. Для адаптації до різних типів роз'ємів доступні спеціальні комплекти оснащення.

Затискач надійно утримує заведені вручну проводи, після чого різальний вузол точно обрізає їх до заданої довжини. Система автоматично подає роз'єми з лотків, а спеціальний тримач позиціонує їх для підключення проводів. IDC-вузол одночасно запресовує всі жили у прорізи, формуючи з'єднання з прорізанням ізоляції. Після завершення циклу готовий виріб переміщується в позицію виведення.

Функціональність Delta 540 можна розширити додатковими опціями, зокрема сенсором візуального контролю, віддаленим доступом, комплектами для конкретних типів роз'ємів і столом для встановлення машини.

Опції

- Спеціалізовані комплекти оснащення для різних типів роз'ємів
- Оптичний датчик для контролю компонентів
- Віддалений доступ
- Стіл

Інтелектуальний
затискач кабелю для
заведення проводів по
одному або всіх
одночасно.

НАПІВАВТОМАТИЧНЕ РІШЕННЯ

ПЕРШИЙ КРОК ДО АВТОМАТИЗАЦІЇ ФОРМУВАННЯ IDC-З'ЄДНАНЬ

ВИСОКА ГНУЧКІСТЬ ДЛЯ РІЗНИХ ТИПІВ РОЗ'ЄМІВ



Зручне встановлення на
додатковому столі з
регулюванням висоти та
висувним ящиком

Від виробника роз'ємів прямо до машини

Лотки з роз'ємами від виробника завантажуються безпосередньо в машину. Для адаптації обладнання до різних типів лотків використовуються спеціальні касети, підібрані під конкретний тип роз'єму.

Повністю автоматична подача роз'ємів

Оператор встановлює лоток із роз'ємами, після чого всі подальші операції машина виконує автоматично. Пристрій подачі поштучно подає, орієнтує та позиціонує роз'єми для підключення проводів.

Контроль якості відповідно до технічних характеристик виробника роз'ємів

У стандартній комплектації машина оснащена системами контролю зусилля та проводів. За потреби її можна додатково обладнати системою візуального контролю компонентів. Усі функції контролю інтегровані в робочий процес і виконуються автоматично. Перед початком підключення перевіряються орієнтація, колір і стан кожного роз'єму, а також колір і якість проводу. Будь-яке відхилення кривої зусилля під час запресовування фіксується системою, а пошкоджений виріб автоматично відсікається та випускається з подальшої обробки.

Досягніть найкоротшого часу переналадження для підвищення ефективності.

Усі змінні компоненти об'єднані в комплекти оснащення, адаптовані до конкретного типу роз'єму. Деталі мають маркування та оснащені системами швидкої заміни. Збережені параметри доступні через наочний інтерфейс користувача, що спрощує перехід на інший тип роз'єму, зміну послідовності проводів і скорочує час переналадження.

Додаткові опції для зручної роботи

Машину можна встановити на будь-який відповідний стіл або використати опційний стіл із регулюванням висоти. Шухляда із замком призначена для зберігання комплектів оснащення та документації. Опція віддаленого доступу розширює можливості сервісної підтримки та створює основу для подальшого використання цифрових сервісів.

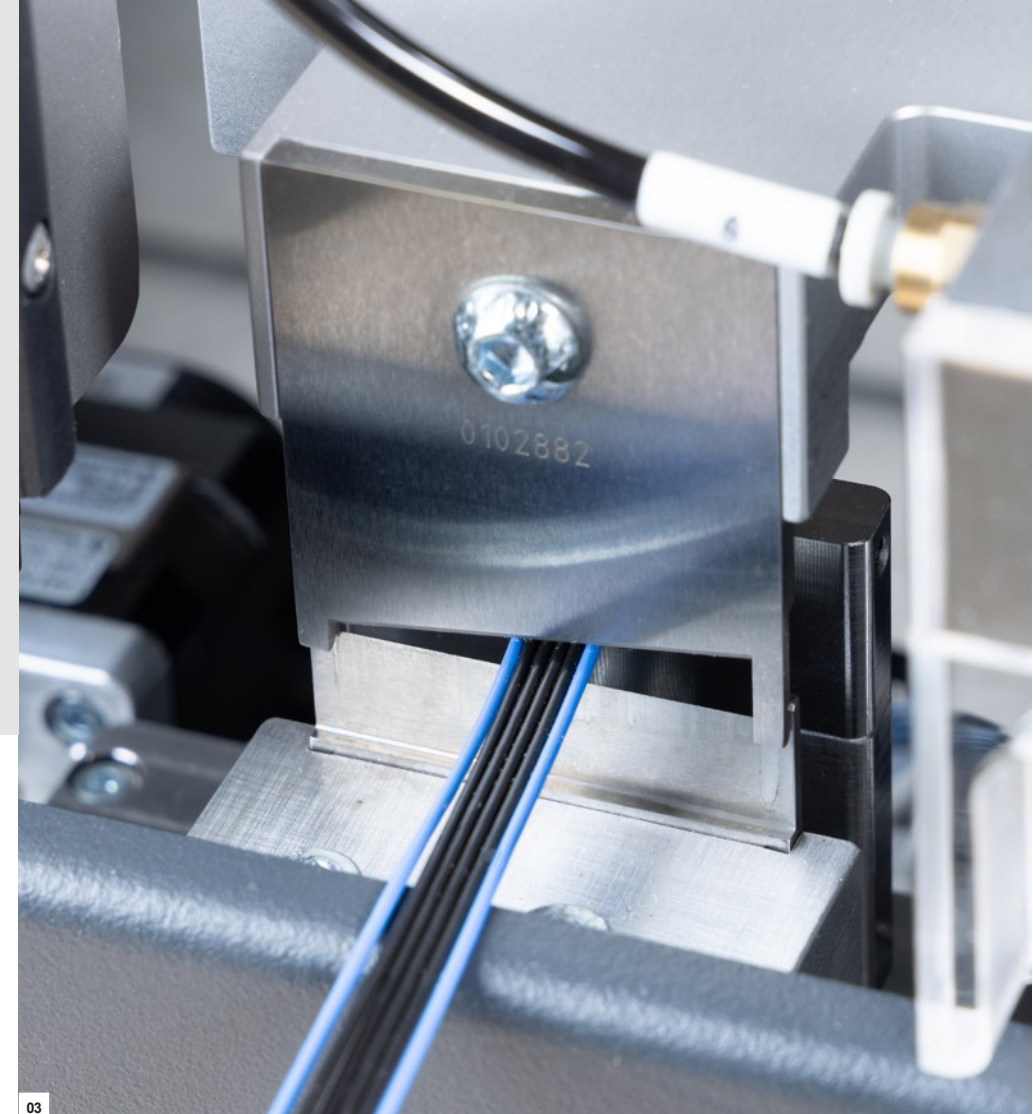


01
02



- 01**
Лотки виробника роз'ємів завантажуються безпосередньо в машину. Для роботи з різними типами роз'ємів використовуються спеціальні касети, кожна з яких адаптована під відповідний тип лотка.
- 02**
Пристрій подачі компонентів обробляє роз'єми по одному: автоматично подає, орієнтує та позиціонує їх для подальшого підключення проводів. Для роботи з різними типами роз'ємів, пристрій можна оснастити спеціальними адаптерами та деталями для конкретних типів роз'ємів.

- 03**
Модуль відсікання дефектних виробів відрізає проводи від виробу, у якому виявлено помилку. Будь-яке відхилення кривої зусилля під час запресовування фіксується системою, після чого такий виріб автоматично відбраковується. Це запобігає його подальшій обробці.
- 04**
Опційний сенсор візуального контролю компонентів перевіряє орієнтацію, колір і стан роз'єму. Якщо система виявляє невідповідність, роз'єм відбраковується, а процес підключення проводів не запускається. Налаштування контролю та перегляд його результатів виконуються на ноутбучі.



03
04



05
Заміна одного з адаптерів пристрою подачі компонентів виконується швидко та просто завдяки магнітній системі швидкої заміни. Усі змінні деталі, адаптовані до конкретного типу роз'єму, об'єднані в спеціальні комплекти оснащення.

06
Програмування на інтерфейсі користувача з наочною графікою. Швидка зміна роз'єму та послідовності проводів. Завантаження, редагування, збереження та резервне копіювання програм у базі даних для простоти роботи та швидкого перенастроювання.



05
06



Приклади застосування з різними типами роз'ємів

Технічні дані

Поперечний переріз проводу*	0.35 мм² (AWG 22)
Нульовий відріз	2 – 4 мм (0.08 – 0.16 дюйма)
Довжина проводу**	Одинарний провід: мін. 60 мм; перемичка: мін. 60 мм; скручена пара: 70 - 90 мм
Сумісні роз'єми	Роз'єм Erni MicroBridge 90° на 4–14 контактів Роз'єм Erni MicroBridge 180°, 6 контактів
Зусилля пресування	макс. 7500 Н (1686 фунт-сил)
Електричне живлення	3 × 230 / 400 В, 50 / 60 Гц
Потужність	2500 Вт
Живлення стисненим повітрям	6 бар (87 psi)
Габарити (Д × Ш × В)***	1895 × 958 × 904 мм (74.6 × 37.7 × 35.6 дюйма)
Вага	прибл. 250 кг (прибл. 551 фунт)
Рівень шуму	70 дБ
Температура навколишнього середовища	10 – 40 °C (50 – 104 °F)
Вологість (без конденсації)	макс. 90 %
Місце встановлення	Рівна, стійка поверхня без вібрацій Розміри столу: мінімум довжина × ширина = 1240 × 820 мм (49 × 33 дюйми), навантаження на стіл: мінімум 250 кг (551 фунт) (наприклад, додатковий стіл)
Відсоток браку	макс. 2 %
Тривалість циклу****	макс. 7.5 с
Технічна доступність	85 % згідно з VDI3423
Обробка поза межами технічних характеристик	Обробка поза межами технічних характеристик за запитом. У разі сумнівів надамо зразки обробки для ваших роз'ємів та проводів.

*Вказано виробником роз'ємів.
**З ергономічних міркувань рекомендується використовувати більшу довжину.
***Із відкритими захисними дверцятами та висунутим лотковим подавачем.
****Додавання певних опцій збільшить тривалість робочого циклу машини.

Комакс – лідер галузі сьогодні та в майбутньому

Як піонер і лідер ринку автоматизованої обробки проводів, Компакс пропонує клієнтам інноваційні рішення та виробляє серійні машини й обладнання, сконфігуроване відповідно до індивідуальних вимог замовника, для різних рівнів автоматизації та виробничих завдань. Лінійку рішень доповнюють засоби контролю якості, системи тестування, інтелектуальне програмне забезпечення та мережеві рішення, що сприяють безпечному, гнучкому й ефективному виробництву.

Компакс – міжнародна швейцарська компанія з висококваліфікованою командою та центрами розробки й виробництва на кількох континентах. Глобальна мережа продажів і сервісної підтримки дає змогу працювати з клієнтами безпосередньо в їхніх регіонах, а комплекс послуг допомагає максимально ефективно використовувати інвестиції в обладнання.

Komax Belgium nv
Ketelaarstraat 8
2340 Беерсе, Бельгія
Телефон +32 14 61 86 66
info.brs@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com