

TT ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Зусилля обтискання	15 кН (3372 фунт-сили)
Робоча висота	135.8 ±0.02 мм (5.35 дюйма)
Хід преса	30 / 40 мм (1.18 / 1.57 дюйма)
Потужність	0.55 кВт (0.75 к. с.), однофазне виконання 0.75 кВт (1 к. с.), трифазне виконання
Електричне живлення	1×110 - 1×230 - 3×230 - 3×400 В
Напруга	110 - 230 - 400 В змінного струму
Частота	50 - 60 Гц
Функції	Стандартний цикл
Вага	47 кг (104 фунти)
Габарити	400 × 320 × 675 мм (16 × 13 × 27 дюймів)
Покриття	Сіре фарбування RAL 7038
Конфігурація	Настільна - автоматична - на робочому столі
Варіанти кожуха	Відкидний захисний кожух
Керування	Електронна плата керування
Гальмування	Гальмо двигуна
CFA	CDA10 опційно або інша система
CAO	Опція
Система безпеки	Аналогова
Пневматична система	Опція
Система кріплення	T5 - швидкознімна базова плита, опція
Ступінь захисту	IP40
Робоча температура	від +10 до +70 °C



Встановлення на
робочому столі



Автоматичне
виконання



Відкидний
захисний кожух

ОПИС

TT – електромеханічна машина для обтискання із зусиллям 15 кН. Вона має монолітну чавунну раму та високоточні механічні компоненти. Така конструкція забезпечує високу жорсткість, компактні габарити, оптимізовану вагу та надійну й повторювану якість обтискання протягом тривалого часу. Доступна у двох версіях: автоматичній, що оптимально підходить для інтеграції в автоматизовані виробничі лінії, та ручній, оснащений прозорим ударостійким захисним кожухом із полікарбонату. Кожух забезпечує повний захист оператора та оптимальний огляд зони обтискання, гарантуючи повну відповідність вимогам CE.

Машину можна конфігурувати з урахуванням типу аплікаторів, а робочу висоту та хід регулювати під конкретні вимоги. Конструкція передбачає використання датчиків зусилля, таких як CDA10, а також інтеграцію з аплікаторами серій Evolution і Restyling у боковому або фронтальному виконанні – ручному, механічному чи пневматичному. TT також підтримує підключення численних аксесуарів, кожен із яких має окремий блок керування, для виконання таких операцій, як зняття ізоляції з проводів, відрізання залишків несучої стрічки контактів і збір виробничих відходів.