



UKR

KTR 5

Машина для обмотування
стрічкою



komax

KTR 5

Початкове рішення для обмотування довгих ділянок

KTR 5 – компактне рішення Котак з відкритою обмотувальною головкою для роботи з довгими кабельними джгутами завдовжки від 1.5 м. Ручне керування дає змогу гнучко адаптувати процес до конкретного виробничого завдання. Відкрита обмотувальна головка забезпечує зручний доступ до кабелю та відгалужень. Джгут можна подавати збоку або спереду, що спрощує його позиціонування та скорочує час підготовки. Відсутність обмеження за довжиною обмотування дає змогу працювати навіть із багатометровими проводами.

Новий рівень продуктивності з KTR 5

Швидкість обмотування KTR 5 удвічі вища, ніж у ручних пристроїв. Водночас машина дає змогу скоротити витрату матеріалу: для обмотування потрібно до 25% менше стрічки порівняно з ручним способом.



A close-up photograph of a metal cutting machine. A large, curved metal blade is visible, with a red safety guard partially covering it. A black cable with multiple colored wires (red, yellow, blue) is connected to the machine. The machine is made of polished metal and has several screws. The background is dark and out of focus.

ІНТЕГРОВАНІЙ
ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАРІЗКИ,
ЩО СКОРОЧУЄ ЧАС
ВИРОБНИЦТВА

МАКСИМАЛЬНА ГНУЧКІСТЬ ПІД ЧАС ОРГАНІЗАЦІЇ ВИРОБНИЧОГО ПРОЦЕСУ

КТР 5 ЛЕГКО ІНТЕГРУЄТЬСЯ В БУДЬ-ЯКУ
ВИРОБНИЧУ ЛІНІЮ ЯК НАСТІЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ



Безпека оператора на найвищому рівні

- KTR 5 відповідає найвищим вимогам безпеки.
- Захисний кожух є частиною конструкції обмотувальної головки та входить до стандартної комплектації, забезпечуючи максимальний захист оператора під час обмотування стрічкою.

Оптимальний початок обмотування з відкритою головкою

- Доступне рішення з відкритою обмотувальною головкою для виробництва кабельних джгутів.
- Низькі витрати на обслуговування завдяки високим стандартам якості.
- Мінімальна потреба в навчанні завдяки регулюванню швидкості педальним керуванням.

Максимальна гнучкість

- KTR 5 вирізняється широкою сферою застосування завдяки сумісності з різними матеріалами стрічки та діаметрами проводів.
- Ручна роликів подача в поєднанні з опційним пристроєм протягування дає змогу адаптувати процес обмотування кабелів до різних завдань.
- Компактні габарити та невелика вага спрощують інтеграцію машини в різні виробничі процеси.

01

Ручна роликів подача забезпечує гнучкість: швидкість подачі легко регулюється важелем.

02

Зручність у роботі: швидкість можна плавно регулювати за допомогою педалі.

03

Висока якість виробництва: опційний розмотувач запобігає небажаному скручуванню та дає змогу працювати з гнучкими кабелями.

04

Опційний пристрій протягування, який можна встановити додатково: забезпечує рівномірне перекриття вже з першого оберту, мінімізуючи вплив оператора на результат.

05

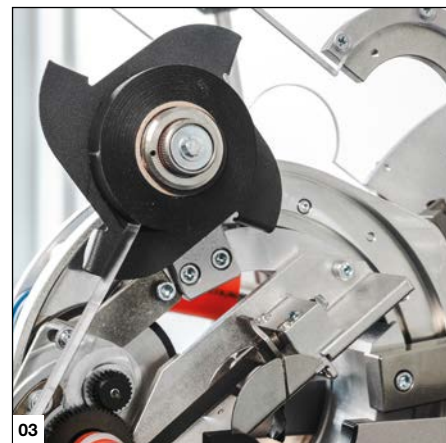
Захисний кожух, інтегрований у корпус, забезпечує максимальну безпеку оператора.



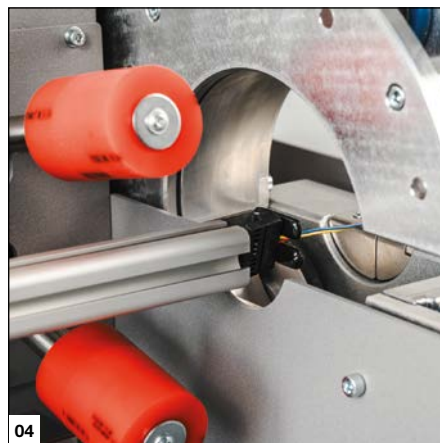
01



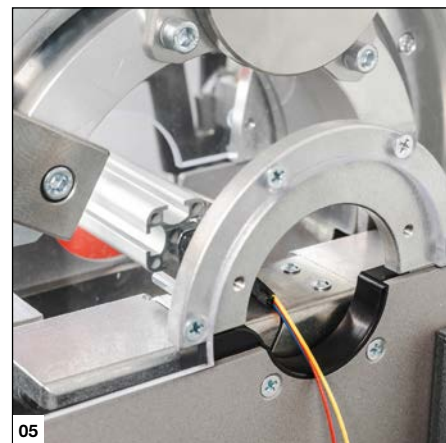
02



03



04



05



Обробка кабельних джгутів без скручування

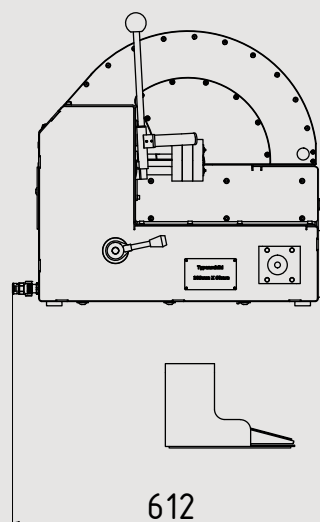
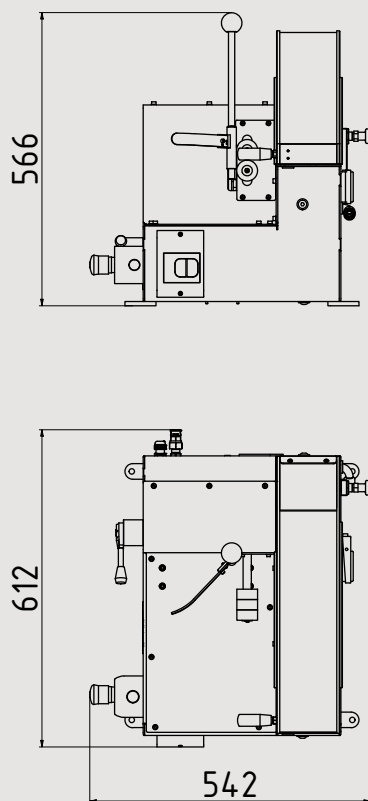
Різні клейкі стрічки мають різне зусилля розмотування. Матеріали з високим опором під час подачі можуть спричинити небажане скручування кабелю. Опційний розмотувач полегшує подачу матеріалу та запобігає перекручуванню. Залежно від властивостей стрічки його можна налаштувати вручну або повністю вимкнути. Додаткова перевага такого оснащення – кабель залишається гнучким і легко монтується.

Котак враховує вимоги замовника

Залежно від конкретних вимог Kотак пропонує для KTR 5 додаткові опції, що розширюють функціональні можливості та підвищують якість виготовлення кабельних джгутів.

Відкрита обмотувальна головка: довгі відгалуження без обмежень

Обмотування довгих відгалужень вручну є трудомістким процесом, а навіть під час роботи на машині їх може бути складно провести крізь головку. Відкрита конструкція спрощує цю операцію завдяки ергономічній подачі кабелю. Показовий приклад – обробка джгута для мотоцикла. У цьому випадку ділянка завдовжки 1.5 м обмотується між двома пучками з попередньо обмотаними кінцями. Їх можна просто провести через відкриту конструкцію, без необхідності протягування крізь закриту головку.



Технічні характеристики KTR 5

Застосування	Обмотування простих і довгих кабельних джгутів
Дані про клейку стрічку та кабельний джгут	
Діаметр кабельного джгута	макс. 20 мм
Максимальна довжина обмотування	обмежена довжиною стрічки
Матеріали клейкої стрічки	широкий асортимент автомобільних і промислових стрічок
Діаметр клейкої стрічки	9 - 19 мм
Діаметр осердя рулону стрічки (стандартний)	1.5" та 3"
Максимальний зовнішній діаметр рулону стрічки	макс. 180 мм
Дані про машину	
Швидкість обертання обмотувальної головки	55 - 500 об/хв, плавне регулювання ногою педаллю, включно з позиціонуванням обмотувальної головки
Тип подачі	роликова подача
Швидкість подачі	0 - 60 мм/оберт, плавне регулювання
Електричне живлення	L/N/PE 200 - 240 В AC / 50 Гц (опційно: L1/L2/PE 110 В AC / 50 - 60 Гц, +10%)
Запобіжник	16 А
Підключене навантаження	550 Вт
Напруга керування	24 В DC
Робочий тиск	6 бар
Габарити (В × Ш × Д)	560 × 650 × 565 мм
Вага	прибл. 85 кг

Котакс – лідер галузі сьогодні та в майбутньому

Як піонер і лідер ринку автоматизованої обробки проводів, Котакс пропонує клієнтам інноваційні рішення. Компанія виробляє серійні машини та обладнання, сконфігуроване відповідно до індивідуальних вимог замовника, для різних рівнів автоматизації й технологічних завдань. Продуктову лінійку доповнюють засоби контролю якості, системи тестування, інтелектуальне програмне забезпечення та засоби мережевої інтеграції, що забезпечують безпечну, гнучку й ефективну роботу.

Котакс – міжнародна швейцарська компанія з висококваліфікованою командою та центрами розробки й виробництва на кількох континентах. Завдяки глобальній мережі продажів і сервісного обслуговування компанія надає клієнтам локальну підтримку в різних країнах світу та пропонує послуги, що допомагають максимально ефективно використовувати придбане обладнання.

Komax Taping GmbH & Co. KG
Am Grubener Weg 15
D-36151 Бурггаун, Німеччина
Телефон: +49 6652 79362-0
Електронна пошта:
sales.bgh@komaxgroup.com