



KTS 50 A

Пристрій
подачі стрічки

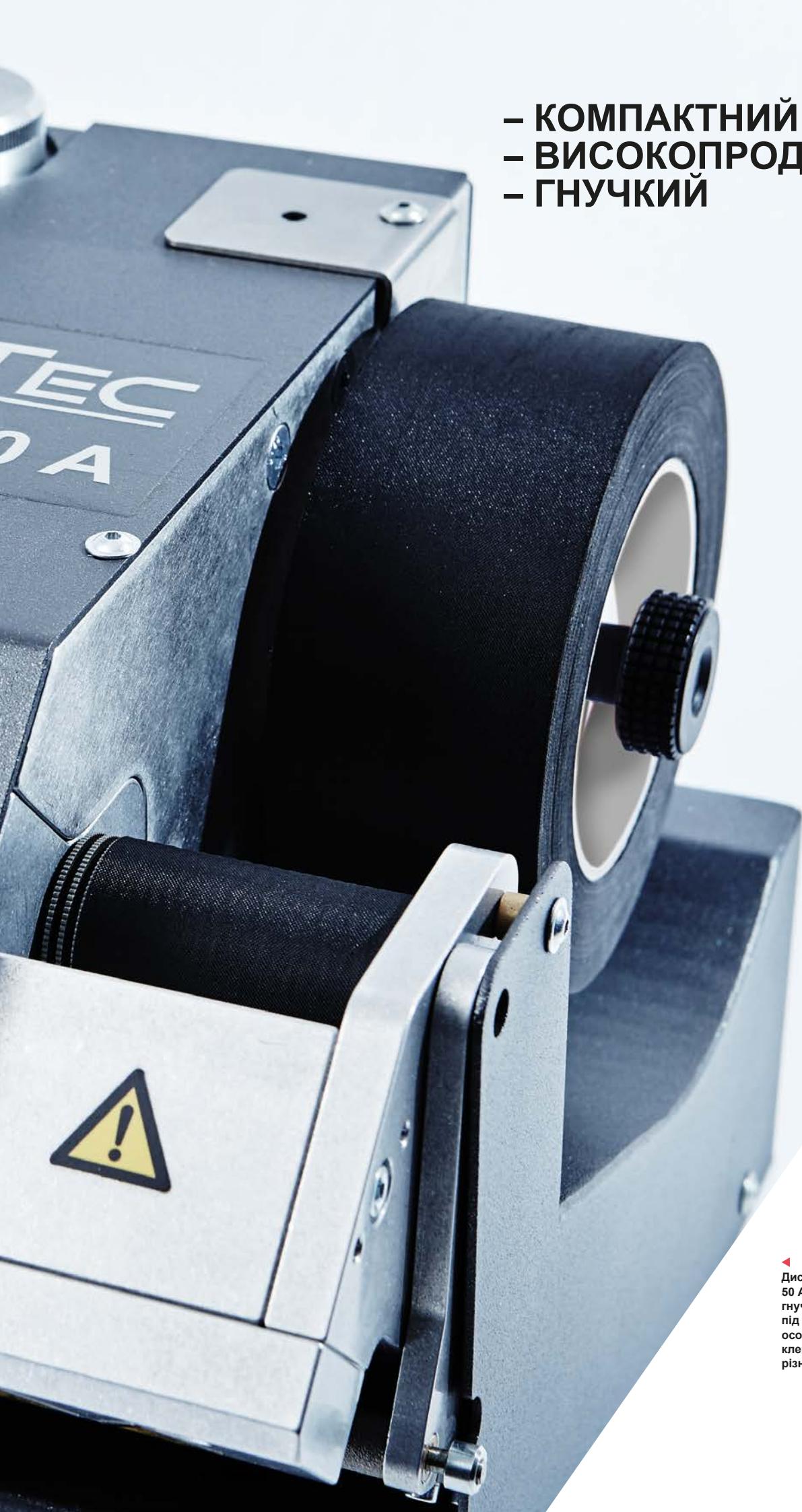


KTS 50 A

Компактний та економічний

KTS 50 A спеціально розроблений для роботи з промисловими стрічками, що потребують значного зусилля розмотування. Швидкість подачі можна налаштовувати відповідно до властивостей і характеристик матеріалу. KTS 50 A може взаємодіяти зі зварювальною машиною через модуль керування. Завдяки компактным габаритам диспенсер можна розмістити на столі зварювальної машини для обмотування безпосередньо поруч із монтажною панеллю для складання джгутів. Таке компонування особливо доречне в умовах обмеженого простору, характерних для кабельно-провідникового виробництва. Інтерфейс оператора адаптується до індивідуальних потреб і забезпечує швидкий доступ до необхідних параметрів обробки.



- 
- КОМПАКТНИЙ
 - ВИСОКОПРОДУКТИВНИЙ
 - ГНУЧКИЙ

◀ Диспенсер стрічки KTS 50 A забезпечує високу гнучкість і надійність під час роботи з особливо міцними клейкими стрічками різних типів.

АВТОМАТИЧНИЙ ДИСПЕНСЕР СТРІЧКИ

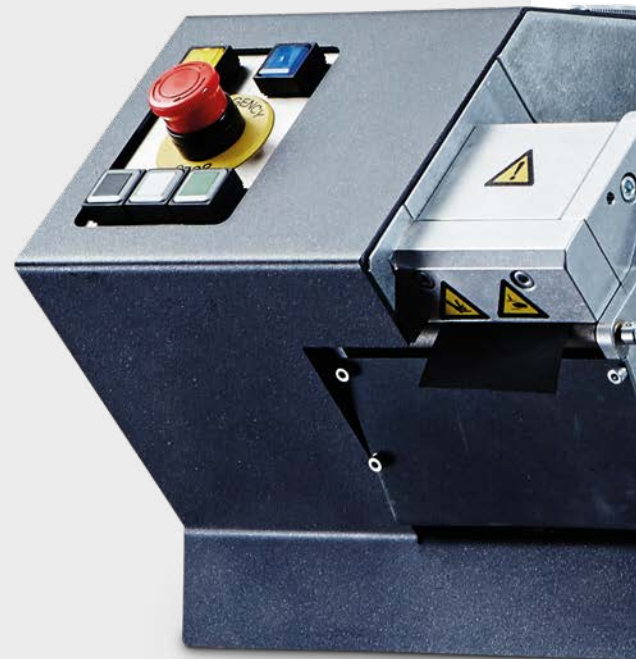
ЕФЕКТИВНА РОБОТА НА ПАНЕЛІ ДЛЯ СКЛАДАННЯ ДЖГУТІВ

У виробництві кабельних джгутів гнучкість є важливою умовою швидкої та економічної роботи. Різні поперечні перерізи проводів і пучків, а також типи клейких стрічок потребують обладнання з легко налаштовуваними робочими циклами.

KTS 50 A дає змогу зручно задавати довжину стрічки та зберігати до 12 послідовностей із визначеними параметрами. Довжина відрізка становить 30 - 9999 мм. Після подачі пристрій видає стрічку відповідно до заданої послідовності.

Це робить KTS 50 A придатним, зокрема, для кріплення кабельних джгутів до облицювання даху або кузова автомобіля. Ще одна сфера застосування – ручне обв'язування кабельних джгутів.

Різні поперечні перерізи можна обробляти послідовно, автоматично отримуючи відрізок необхідної довжини. KTS 50 A безпосередньо взаємодіє зі зварювальною машиною та може подавати стрічку для заданих поперечних перерізів кабелю. Наступний зварювальний цикл автоматично призупиняється, доки оператор не забере готовий відрізок.



Висока якість нарізки

Однією з ключових переваг KTS 50 A є ножі, спеціально розроблені Komax для роботи з клейкими стрічками. Під час їх виготовлення Komax приділяє особливу увагу якості обробки. Це забезпечує точний зріз і високу стабільність роботи, що особливо важливо під час щоденної експлуатації.

Висока гнучкість для індивідуальної роботи

- Видача стрічки заданої довжини запускається вручну.
- Запрограмовані довжини стрічки видаються послідовно.
- Автоматична подача після того, як зварювальна машина обробила з'єднання. Довжина відрізка визначається даними про поперечний переріз, переданими зварювальною машиною.
- У пам'яті можна зберігати до 12 різних довжин стрічки.
- Три рівні швидкості: швидкість двигуна можна окремо налаштовувати для різних типів клейких стрічок. Для міцних стрічок доступне підвищене зусилля протягування, а для нестійких матеріалів індивідуальні налаштування полегшують їх подачу.

Міцний, надійний та перевірений механізм

- Диспенсер забезпечує рівномірну подачу стрічки та стабільну якість.
- Висока якість компонентів і перевірена конструкція, міцний та невибагливий в обслуговуванні механізм німецького виробництва.

Зручність користування та мінімальні вимоги до обслуговування

- Необхідну довжину клейкої стрічки зручно задавати через сенсорну панель.
- Інтервали технічного обслуговування та змащування автоматично відображаються на дисплеї.



01
Диспенсер стрічки KTS 50 A працює зі стрічками завширшки 9 - 50 мм. Модуль керування KTCX 10 забезпечує обмін даними зі зварювальною машиною.

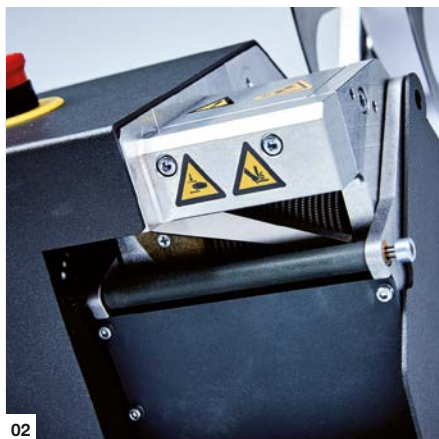
02
Три режими роботи – ручний, послідовний та автоматичний – дають змогу гнучко адаптувати пристрій до виробничих потреб.

03
Гостре лезо – перевага у якості: Котакс забезпечує високий рівень вертикальної інтеграції.

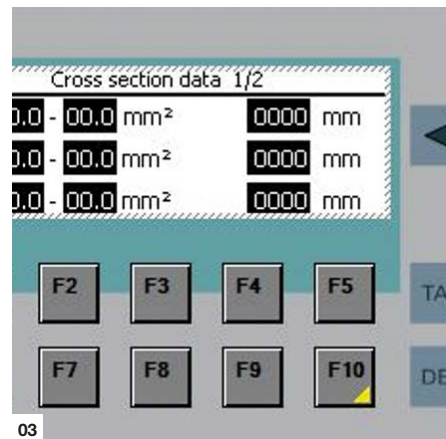
04
Дані про поперечний переріз із заданою довжиною стрічки для різних поперечних перерізів кабелю.



01



02



03

Cross section data 1/2					
0.0 - 00.0	mm ²	0000	mm		
0.0 - 00.0	mm ²	0000	mm		
0.0 - 00.0	mm ²	0000	mm		



01

РОЗШИРЕНІ ФУНКЦІОНАЛЬНІ МОЖЛИВОСТІ

КОМАХ ПРОПОНУЄ ІНДИВІДУАЛЬНО
РОЗРОБЛЕНІ РІШЕННЯ ТА ОСНАЩЕННЯ
ВІДПОВІДНО ДО ПОТРЕБ ЗАМОВНИКА

Відсутність прилипання: Сопло подачі повітря

Тонкі та легкі клейкі стрічки швидко загинаються. Щоб запобігти цьому, опційно можна встановити сопло подачі повітря. Повітряний потік стабілізує стрічку під час подачі. Це полегшує роботу з матеріалом, оскільки стрічка не прилипає та її легше знімати. Інтенсивність повітряного потоку можна регулювати за допомогою дроселя.

Точна обробка спеціальних стрічок: Притискний ролик

Для ПВХ-клейких стрічок, що потребують значного зусилля протягування, можна встановити додатковий притискний ролик. Він притискає стрічку до подавального ролика, забезпечуючи належну подачу під час роботи.

Постійне змащування: Ручний пристрій

Витрата мастила залежить від типу клейкої стрічки. Ручний пристрій для змащування рекомендований для роботи зі стрічками з флісовою основою та товстими текстильними стрічками, щоб підтримувати якість зрізу. Він запобігає прилипанням клейкої речовини до ножа. Крім того, кількість циклів змащування можна налаштовувати індивідуально. Це запобігає утворенню залишків на стрічці через надмірне змащування.

01

Кольорове маркування елементів керування

02

Опційне сопло подачі повітря запобігає загинанню легких клейких стрічок.

03

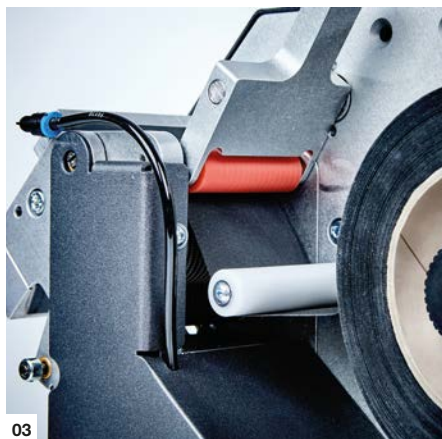
Притискний ролик полегшує роботу з клейкими стрічками, що потребують значного зусилля протягування.

04

Ручний пристрій для змащування забезпечує рівномірний зріз, особливо під час роботи з товстими клейкими стрічками.



02



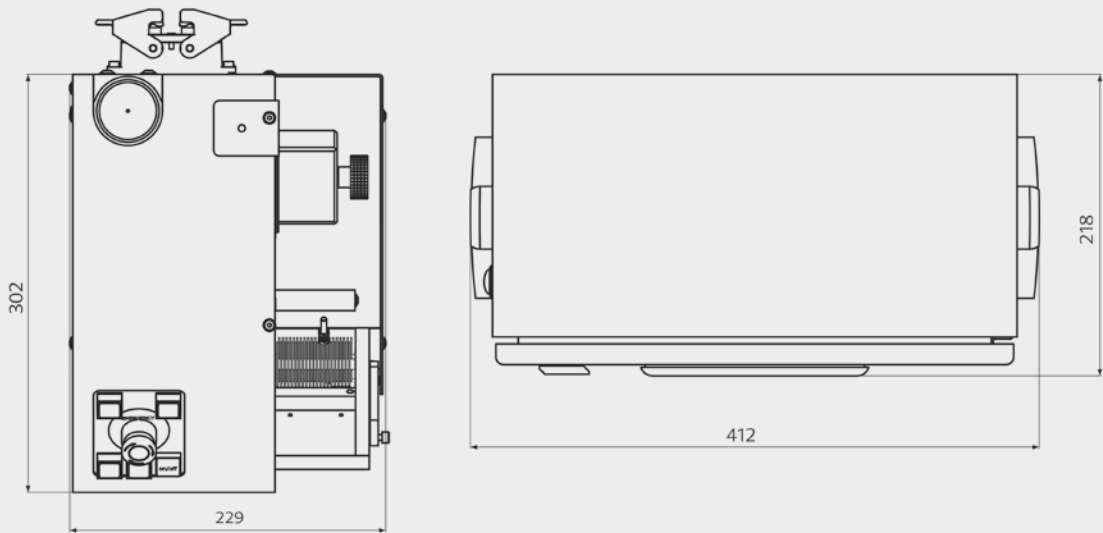
03



04

Технічні характеристики

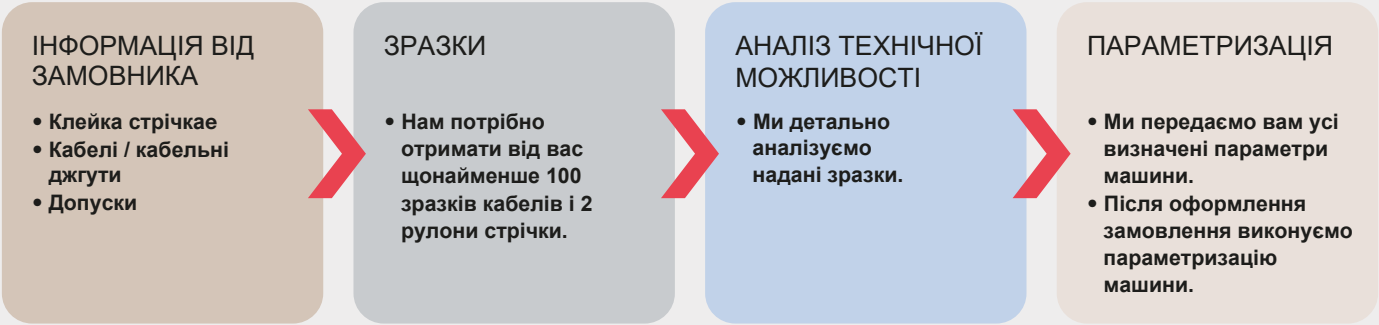
Застосування	Подача та видача відрізків клейкої стрічки різних типів і довжин
Матеріал	Більшість доступних стрічок (ПВХ, тканинні, флісові, РР-плівка)
Задана довжина стрічки	30 - 9999 мм
Ширина стрічки	9 - 50 мм
Втулка для рулону стрічки (стандартна)	1,5" і 3"
Зовнішній діаметр рулону стрічки	160 мм
Рівень шуму	<85 дБ
Габарити (В/Ш/Д)	KTS 50 A: 282 × 225 × 302 мм KTCX 10 (модуль керування): 337 × 412 × 218 мм
Живлення стисненим повітрям	6 бар
Електричне живлення	1-фазне, 230 В, 50 Гц
Вага	KTS 50 A: 11 кг KTCX 10 (модуль керування): 12 кг



АНАЛІЗ ТЕХНІЧНОЇ МОЖЛИВОСТІ

НАША ПРОПОЗИЦІЯ ДЛЯ ВАС

Поєднання різних варіантів кабелів і клейких стрічок суттєво впливає на якість процесу точкового обмотування стрічкою. Саме тому ми пропонуємо провести аналіз технічної можливості:



Комакс – лідер галузі сьогодні та в майбутньому

Як піонер і лідер ринку автоматизованої обробки проводів, Компакс пропонує клієнтам інноваційні рішення. Компанія виробляє серійні машини та обладнання, сконфігуроване відповідно до індивідуальних вимог замовника, для різних рівнів автоматизації й технологічних завдань. Продуктову лінійку доповнюють засоби контролю якості, системи тестування, інтелектуальне програмне забезпечення та засоби мережевої інтеграції, що забезпечують безпечну, гнучку й ефективну роботу.

Компакс – міжнародна швейцарська компанія з висококваліфікованою командою та центрами розробки й виробництва на кількох континентах. Завдяки глобальній мережі продажів і сервісного обслуговування компанія надає клієнтам локальну підтримку в різних країнах світу та пропонує послуги, що допомагають максимально ефективно використовувати придбане обладнання.